# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

Ÿ.

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 16. August 2001 (16.08.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/59535 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

G05B 23/02,

- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE01/00418
- (22) Internationales Anmeldedatum:

2. Februar 2001 (02.02.2001)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

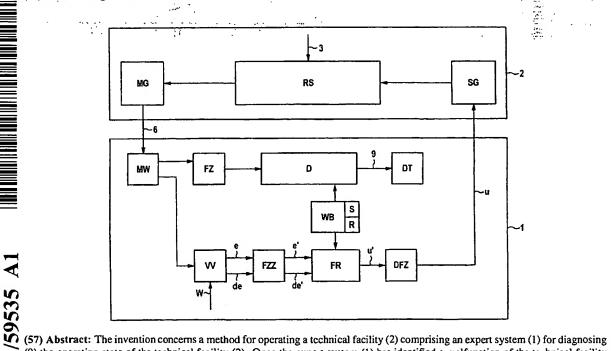
Deutsch

- (30) Angaben zur Priorität: 100 06 455.8 14. Februar 2000 (14.02.2000) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Wittelsbacherplatz 2, 80333 München (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (mur für US): FANDRICH, Jörg [DE/DE]; Speckweg 26, 91096 Möhrendorf (DE). GASSMANN, Jörg [DE/DE]; Jahnstrasse 33, 90542 Eckental (DE). GERLACH, André [DE/DE]; Heinrich-Hertz-Strasse 2, 02943 Weisswasser (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: SIEMENS AKTIENGE-SELLSCHAFT; Postfach 22 16 34, 80506 München (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): BR, CA, CN, JP, RU, SK, UA, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD FOR OPERATING A TECHNICAL FACILITY
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM BETRIEB EINER TECHNISCHEN ANLAGE



(9) the operating state of the technical facility (2). Once the expert system (1) has identified a malfunction of the technical facility (2), the expert knowledge available in the knowledge base (WB) of the expert system (1) is also used parallel to the establishment of a diagnosis (9) to calculate a regulatory intervention (u) in the technical facility (2) with the purpose of automatically eliminating a malfunction.

#### WO 01/59535 A1



#### Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

<sup>(57)</sup> Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betrieb einer technischen Anlage (2) mit einem Expertensystem (1) zur Diagnose (9) des Betriebszustandes der technischen Anlage (2). Nach der Identifikation einer Störung der technischen Anlage (2) durch das Expertensystem (1) kann das in der Wissensbasis (WB) des Expertensystems (1) vorhandene Expertenswissen parallel zur Erstellung einer Diagnose (9) auch zur Berechnung eines regelnden Eingriffs (u) in die technische Anlage (2) zur automatischen Beseitigung einer Störung herangezogen werden.

1

Beschreibung

Verfahren zum Betrieb einer technischen Anlage

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betrieb einer technischen Anlage mit einem Expertensystem zur Diagnose des Betriebszustandes der technischen Anlage. Bevorzugt ist die technische Anlage ein Kraftwerk zur Erzeugung von elektrischer Energie.

10

20

In vielen modernen technischen Anlagen, beispielsweise Kraftwerken, werden Expertensysteme zur Diagnose des Betriebszustandes eingesetzt, um den Operatoren Hilfestellung für den Betrieb des Kraftwerkes – besonders bei einem Störfall – zu geben. Die von einem Expertensystem erstellten Diagnosen geben üblicherweise Auskunft über die Art einer Störung, den Ort ihres Auftretens und mögliche Maßnahmen zu deren Behebung. Der Operator wird dadurch bei der Aufgabe, mögliche Wirkzusammenhänge zu erkennen, entlastet und eine Störbehebung wird ihm dadurch erleichtert. Das Expertensystem enthält dabei sogenanntes Expertenwissen als Wissensbasis, die dann zur Ermittlung der Diagnosen herangezogen wird.

In DE 43 38 237 Al wird ein Verfahren und eine Einrichtung 25 zum Analysieren einer Diagnose eines Betriebszustandes einer technischen Anlage angegeben. Dabei wird ein Symptombaum aufgebaut, bei dem je nach Störfall ein Pfad aktiviert und ein Diagnosetext ausgegeben wird. In einem Datenspeicher werden Regeln, Symptomdefinitionen und Diagnosetexte gespeichert. Die Darstellung aller logischen Bestandteile der Diagnose und 30 deren Verknüpfungsstruktur ermöglicht es, die Diagnose zurück zu verfolgen und somit zu analysieren. So ist eine komplette Spurverfolgung der Diagnose über alle zu ihr beitragenden aktiven Regeln möglich. Der Operator hat dadurch einen mög-35 lichst umfassenden Überblick über die Wirkzusammenhänge der aktuell anstehenden Störung und kann dann durch manuelle Schalthandlungen der Störung gezielt entgegenwirken. Nachtei-

2

lig bei diesem Verfahren ist, dass es in die Verantwortung des Operators gelegt ist, geeignete Strategien zur Beseitigung der Störung zu entwickeln und Gegenmaßnahmen einzuleiten; besonders bei zeitkritischen Vorgängen ist der Mensch leicht überfordert.

In DE 44 21 245 Al wird eine Einrichtung zur Simulation des Betriebs einer technischen Anlage beschrieben. Die Einrichtung enthält einen programmgestützten Simulationsbaustein und Regeln über das technologische Wissen. Aus den Simulationseingangsdaten werden Symptome gebildet, die dem Simulationsbaustein zugeführt werden und der daraus eine Diagnose erstellt. Die Verarbeitung der Daten innerhalb der Einrichtung kann dabei Schritt für Schritt beobachtet werden. In Abhängigkeit von der erzeugten Diagnose ist abschließend eine

Rückkopplung auf den simulierten Anlagenbetrieb durchführbar.

Dabei ist im Einzelnen nachvollziehbar, welche Anderungen im
Betriebszustand der technischen Anlage durch die entsprechend der Diagnose hervorgerufenen Rückkopplungsmaßnahmen bewirkt

werden.

In oben genannter Schrift finden sich keine Hinweise über die Strategien, die bei der Rückkopplung der Diagnose auf den simulierten Prozess zur Anwendung kommen könnten, um einen gewünschten Normalbetrieb wieder herzustellen.

25

30

5

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Betrieb einer technischen Anlage mit einem Expertensystem zur Diagnose des Betriebszustandes der technischen Anlage anzugeben, das den Operator von der Aufgabe befreit, durch intelligente manuelle Schalthandlungen der Störung sicher und schnell entgegen zu wirken.

Erfindungsgemäß besteht das Verfahren der eingangs genannten Art aus folgenden Schritten:

3

 Im Expertensystem wird eine Störung identifiziert, die automatisch einen regelnden Eingriff in die technische Anlage auslöst.

- 2. Mindestens eine im Expertensystem zur Verfügung stehende Wissensbasis wird parallel zur Diagnose zur Festlegung des regelnden Eingriffs herangezogen.
- 3. Der regelnde Eingriff in die technische Anlage wird solange vorgenommen, bis die Regelabweichung in einem vorgegebenen Toleranzband liegt.

10

5

Durch die gleichzeitige Verwendung der Wissensbasis des Expertensystems für Diagnose und regelnden Eingriff in die technische Anlage wird das vorhandene Expertenwissen konsequent ausgenutzt und zweigleisige Überlegungen, die im Falle einer getrennten Realisierung von Diagnose und Erzeugung eines regelnden Eingriffs notwendig wären, werden weitgehend überflüssig und die dadurch möglicherweise entstehenden Fehlerquellen ausgeschaltet. Darüber hinaus ist durch die einheitliche Lösung von Diagnose und regelndem Eingriff der Zusammenhang zwischen beiden sehr übersichtlich und gut darstellbar, beispielsweise auf dem Kontrollbildschirm des Operators einer technischen Anlage. Eine Erweiterung der Diagnosemöglichkeiten kann darüber hinaus auch gleichzeitig zu einner Verbesserung des regelnden Eingriffs genutzt werden.

25

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung erstellt das Expertensystem die Diagnose mittels Messwerten aus der technischen Anlage und der regelnde Eingriff wird mindestens aus einem der Messwerte und/oder einer aus den Messwerten abgeleiteten Größe festgelegt. Somit kann zur Erstellung der Diagnose und zur Festlegung des regelnden Eingriffs auf die selbe Datenbasis der Messwerte zurückgegriffen werden.

Vorteilhaft wird als aus den Messwerten abgeleitete Größen 35 die Regelabweichung und/oder deren Änderung gebildet. Auch hier kann eine Datenbasis der Messwerte sowohl für die ErWO 01/59535

stellung der Diagnose als auch für die Festlegung des regelnden Eingriffs herangezogen werden.

Vorteilhaft legt die Wissensbasis den regelnden Eingriff vollständig fest. Dies bedeutet, dass für beide Aufgaben - Diagnose und regelnder Eingriff zur Beseitigung der Störung - nur eine einzige Wissensbasis zur Lösung herangezogen werden muss.

Eine bevorzugte Ausführungsform der Erfindung besteht darin, dass die Wissensbasis des Expertensystems nach Methoden der Fuzzy Logic formuliert ist. Expertensysteme, bei denen eine Modellierung des Wissens nach derartigen Methoden möglich ist, sind handelsüblich (z.B. DIWA oder DIGEST der Firma Siemens AG). Die Verwendung eines derartigen Expertensystems 15 gestattet die Konzentration auf die wichtige Aufgabe der Bereitstellung einer technologischen. Wissensbasis und befreit von Überlegungen im Hinblick auf die Formalismen bei der For-

20

25

30

mulierung der Wissensbasis.

5

Vorteilhaft enthält die bei der Formulierung der Wissensbasis verwendete Fuzzy Logic spezifische, linguistische IF...THEN-Regeln. Das Vorgehen bei der Formulierung derartiger Regeln ist bekannt. Das Wissen für sowohl Diagnose, als auch regelnden Eingriff, kann so einheitlich erfasst und verarbeitet werden.

Vorteilhaft werden die Regelabweichung und/oder daraus abgeleitete Größen fuzzyfiziert. Darunter versteht man die Umsetzung physikalisch relevanter Eingabewerte in sogenannte Zugehörigkeitswerte. Die Zugehörigkeitswerte wiederum bestimmen den Grad der Regelaktivierung. Einzelheiten und Grundlagen zur Fuzzy Logic können z. B. Hans-Heinrich Bothe: "Neuro-Fuzzy-Methoden", Springer, Berlin u.a., 1998 entnommen werden. Als weitere Literaturquelle bietet sich auch beispiels-35 weise Dimiter Driankov u.a.:, "An Introduction to Fuzzy Control", Springer, Berlin, Heidelberg, 1993 an. Die Fuzzyfi-

5

zierung der genannten Größen hat den Vorteil, dass die so aufbereiteten Größen dann in einem Fuzzy-Regler zur Ermittlung des regelnden Eingriffs verarbeitet werden können. Auf diese Weise können beiden Aufgabenstellungen - Diagnose und 5 Ermittlung eines regelnden Eingriffs - mit einheitlichen Mitteln gelöst werden, wobei so auch die zur Ermittlung des regelnden Eingriffs nötigen Größen in einer bevorzugten Form vorliegen.

- 10 Drei Ausführungsbeispiele der Erfindung werden anhand der beigefügten Zeichnungen erläutert. Es zeigt:
- FIG 1 eine schematische Darstellung der wichtigsten Komponenten eines Expertensystems verbunden mit einer techni-15 schen Anlage zur gleichzeitigen Erstellung von Diagnosen des Betriebszustandes der technischen Anlage und Bestimmung eines regelnden Eingriffs in die technische Anlage,
- E, FIG 2 eine technische Anlage mit den zugehörigen Reglern und Germann der Germannen 20 Diagnosesystem, lund
- FIG 3 einen Wasser-Dampf-Kreislauf einer technischen Anlage, Auf Greislauf einer technischen Anlage wobei nach einer Diagnose eines störenden Sauerstoffeintritts durch das Expertensystem eine automatische Zudosierung von Hydrazin zur Unterbindung der drohenden Korrosion wichtiger Komponenten des Wasser-Dampf-Kreislaufs erfolgt.

25

FIG 1 zeigt ein Expertensystem 1, das mit einer technischen Anlage 2 verbunden ist. Das Expertensystem nimmt dabei die Aufgaben Diagnose des Betriebszustandes und Bestimmung eines regelnden Eingriffs zur automatischen Behebung einer Störung wahr. Die technische Anlage besteht dabei aus einer oder mehreren Regelstrecken RS, einem oder mehreren Messgliedern MG und einem oder mehreren Stellgliedern SG. Mit 3 ist angedeu-35 tet, dass auf die Regelstrecken RS nicht nur die von den Stellgliedern SG vorgegebenen Stellgrößen, sondern auch Störgrößen einwirken können, die gegebenenfalls nicht einmal

6

messtechnisch erfasst sind. Die Messglieder MG liefern Messwerte 6 an das Expertensystem 1, die dort in einer Datenbasis MW gespeichert werden. Die Messwerte werden nach bekannten Methoden in einer Verarbeitungsstufe FZ fuzzyfiziert. Eine Wissensbasis WB enthält Symptome S und Regeln R, die aufgrund von technologischem Expertenwissen nach bekannten Methoden der Fuzzy Logic formuliert werden. Aufgrund der aktuell vorliegenden, fuzzyfizierten Messwerte und der Symptome S und Regeln R der Wissensbasis WB wird in einer Diagnoselogik D eine Diagnose 9 über den aktuellen Betriebszustand der tech-10 nischen Anlage erstellt und als Diagnosetext in einer Anzeigeeinheit, z.B. einem Diagnosefeld DT eines Bildschirm-Bildes, angezeigt. Die Datenbasis MW versorgt parallel zur Diagnoseeinheit D auch eine Vorverarbeitungsstufe VV eines Fuzzy-Reglers mit Messwerten 8, die vom Fuzzy-Regler FR zu dem regelnden Eingriff in die technische Anlage verarbeitet werden In der Vorverarbeitungsstüfe VV werden die für die Regelung verwendeten Größen Regelabweichung e und Anderung der 🔅 💢 🔻 📸 der Regelabweichung e gebildet, wobei auch der Sollwert w einer zu regelnden Größe verwendet wird. Die Größen Regelabwei-schließend nach bekannten Methoden in einer weiteren Verarbeitungsstufe FZZ fuzzyfiziert und als fuzzyfizierte Größen e' bzw. de' dem Regler FR zugeführt. Dieser Regler FR ist als Fuzzy-Regler ausgeführt, der auf die gleiche Wissensbasis WB 25 zugreift, die auch zur Erstellung der Diagnose 9 verwendet wird. Der Fuzzy-Regler FR liefert eine fuzzyfizierte Stellgröße u', die in einer weiteren Verarbeitungsstufe DFZ durch anschließende Defuzzyfizierung in einen scharfen Ausgangswert u umgewandelt wird. Dieser scharfe Ausgangswert u wird zur 30 Ansteuerung mindestens eines der Stellglieder SG der technischen Anlage verwendet. Der regelnde Eingriff in die technische Anlage erfolgt so lange, bis ein gewünschter Normalzustand erreicht ist.

35

FIG 2 zeigt den Normalfall, dass die technische Anlage 2 eine Mehrzahl an Mess- und Stellgliedern MG bzw. SG besitzt. Ver-

7

bunden mit dieser technischen Anlage 2 ist das Expertensystem 1, das den Betriebszustand der technischen Anlage diagnostiziert und im Falle einer Störung einen oder mehrere regelnde Eingriffe u in die technische Anlage 2 vornimmt. Der Betriebszustand der technischen Anlage wird mittels Messwerten 6, die von den Messgliedern MG der technischen Anlage 2 geliefert werden, an das Expertensystem 1 übermittelt.

Das Expertensystem 1 besteht aus den Hauptkomponenten Diagnoseeinheit D, Wissensbasis WB und einem oder mehreren Fuzzy-10 Reglern FR1 bis FRn. Das Expertensystem 1 erstellt aufgrund der in der Wissensbasis enthaltenen Symptome S und Regeln R eine Diagnose des Betriebszustandes der technischen Anlage 2. Wird eine Störung identifiziert, so werden automatisch ein oder mehrere regelnde Eingriffe u durch mindestens einen der Fuzzy-Regler FR1 bis FRn in die technische Anlage 2 ausgelöst. Der oder die Fuzzy-Regler greifen zur Bildung einer oder mehrerer Stellgrößen u auf die gleiche Wissensbasis WB 3 4 10 10 zurück, die auch zur Erstellung der Diagnosen verwendet wird. Die von dem oder den Fuzzy-Reglern erzeugten Stellgrößen u 🗼 wirken auf das oder die Stellglieder SG der technischen Anlage 2 ein, so dass ein Normalzustand wieder hergestellt wird. Die gesamte technische Anlage 2 wird also durch das Expertensystem 1 überwacht, Diagnosen über den Betriebszustand werden 25 erstellt und im Falle einer identifizierten Störung werden automatisch ein oder mehrere regelnde Eingriffe u in die technische Anlage 2 durch den oder die Fuzzy-Regler ausgeführt, bis ein gewünschter Normalzustand wieder hergestellt ist. Auf diese Weise werden durch Fehler in der technischen Anlage 2 ausgelöste Störungen automatisch ausgeregelt. 30

FIG 3 zeigt einen Wasser-Dampf-Kreislauf 22 einer technischen Anlage, wobei nach einer Diagnose eines störenden Sauerstoff-eintritts durch das Expertensystem eine automatische Dosier-einrichtung 23 betätigt wird, die Hydrazin zur Unterbindung einer drohenden Korrosion wichtiger Komponenten in den Wasser-Dampf-Kreislauf 22 einspeist. Der Wasser-Dampf-Kreislauf

8

22 besteht aus den Hauptkomponenten Dampferzeuger 24, Turbine 25 , Kondensator 26, einer oder mehrerer Pumpen 27, Speisewasserbehälter 28, Messgliedern 10 bis 16 und einem Dosierventil 17 als Stellglied der Dosiereinrichtung 23. Ein möglicher Sauerstoffeintritt infolge einer Leckage in den Wasser-Dampf-Kreislauf 22 stellt einen Störfall dar, der das Problem der Korrosion wichtiger Anlagenteile des Wasser-Dampf-Kreislaufs 22 hervorruft. Die Folgen eines derartigen Sauerstoffeintritts können durch dosierte Zugabe von Hydrazin - chemische Formel  $N_2H_4$  - beseitigt werden, das sich mit dem im Was-10 ser-Dampf-Kreislauf 22 infolge der Leckage vorhandenen Sauerstoff verbindet und diesen dadurch davon abhält, eine chemische Korrosions-Reaktion in Gang zu setzen. Bei der Dosierung von Hydrazin sollte darauf geachtet werden, nicht mehr Hydrazin als nötig zu dosieren, da ein Überschuss an Hydrazin ein 15 weiteres Problem aufwirft, nämlich die Aufnahme von Eisen als Schwebestoff und die damit verbundene drohende Ablagerung von Eisenschwebeteilchen, besonders im Dampferzeuger 24. Ein Kompromiss zwischen sicherer Neutralisierung der korrodierenden der sicheren s 14.2 Wirkung von Sauerstoff durch reichliche Hydrazinzugabe und möglichst guter Verhinderung der Einlagerung von Eisenschwe- 👸 🎉 🞉 beteilchen ist daher anzustreben.

Die Messglieder 10 bis 16, die sich verteilt im Wasser-Dampf-Kreislauf 22 der technischen Anlage befinden, liefern Mess-25 werte über den Betriebszustand an das Expertensystem. Zur Diagnose eines störenden Sauerstoffeintritts in den Wasser-Dampf-Kreislauf 22 der technischen Anlage werden im Wesentlichen der am Messglied 12 abgreifbare Messwert 6a der Sauerstoffkonzentration im Speisewasser vor dem Dampferzeuger 24, 30 der an gleicher Stelle am Messglied 13 gewonnene Messwert 6b des Redoxpotentials, der ein Maß für die Konzentration des sich im Wasser-Dampf-Kreislauf 22 befindlichen Hydrazins ist, und der am Messglied 14 verfügbare Messwert 6c der Sauerstoffkonzentration nach dem Kondensator 26 verwendet. 35 Die anderen Messglieder dienen im Wesentlichen zur Kationen-Leitfähigkeitsmessung; die dort gewonnenen Messwerte sind zu10

15.

25

30

35

sätzliche Kriterien, die einen Sauerstoffeintritt in den Wasser-Dampf-Kreislauf 22 bestätigen, und grenzen den Ort eines Sauerstoffeintritts ein. Im Normalbetrieb sorgt eine relativ hohe Konzentration des Hydrazins für einen niedrigen Sauerstoffgehalt und hält als Puffer den Sauerstoffgehalt auch im Falle eines Lufteintritts niedrig. Dieser Hydrazinvorrat ("Hydrazin-Puffer") hat eine Größe, die nach den Betriebserfahrungen der technischen Anlage festgelegt wird. Diesen Hydrazin-Puffer, der eine Sicherheit gegen Korrosion wichtiger Wasser-Dampf-Kreislauf-Komponenten darstellt, gilt es, auch im Falle einer Störung aufrechtzuerhalten, um Korrosion möglichst sicher zu vermeiden. Das Expertensystem erhält die vorher genannten Messwerte. Werden in den Messgliedern 12 und 14 Sauerstoffkonzentratio-

nen 6a bzw. 6c gemessen, die über den Werten des Normalbetriebs liegen, und sinkt der Messwert 6b des Redoxpotentials Sauerstoffeintritts in den Wasser-Dampf-Kreislauf 22. Das Example of the same pertensystem erstellt aus diesen Messwerten - unter Zuhilfe- 🖟 🖟 🖟 🦂 🖟 nahme von zusätzlichen Messwerten der Kationenleitfähigkeit im Wasser-Dampf-Kreislauf 22 an den Messgliedern 10, 11, 15 und 16 - eine Stördiagnose, wobei es zur Erstellung der Diagnose Gebrauch macht von den in der Wissensbasis 29 enthaltenen Symptome und Regeln. Die Messwerte 6a, 6b und 6c der Sauerstoffkonzentrationen und des Redoxpotentials werden parallel auch an drei Fuzzy-Regler 18a, 18b und 18c übergeben, die nach Identifikation eines störenden Sauerstoffeintritts durch das Expertensystem automatisch regelnde Eingriffe 21a, 21b, und 21c auf das Stellglied 17 der Dosiereinrichtung 23 berechnen. Alle drei Fuzzy-Regler - die auch mit den geforderten Sollwerten 32a, 32b und 32c versorgt werden - machen dabei zur Erzeugung des jeweiligen regelnden Eingriffs Gebrauch von den in der Wissensbasis 29 vorhandenen Symptomen und Regeln, die auch zur Erstellung der Stördiagnose verwendet werden.

Der erste Fuzzy-Regler 18c verarbeitet den Messwert 6c der Sauerstoffkonzentration im Wasser-Dampf-Kreislauf nach dem Kondensator 26 und berechnet nach Identifikation einer Störung einen regelnden Eingriff 21c auf das Stellglied 17 für die Hydrazindosiereinrichtung 23. Eine Betrachtung der durch diesen ersten Fuzzy-Regler 18c zu regelnden Regelstrecke ergibt, dass es zur Bildung des regelnden Eingriffs 21c ausreicht, in der Vorverarbeitungsstufe 34c dieses ersten Reglers die Regelabweichung 35c zu bilden, in der Verarbeitungsstufe 36c zu fuzzyfizieren und im Regler weiter zu verarbeiten. Der Regler berechnet eine fuzzyfizierte Stellgröße 41c, die anschließend in der Verarbeitungsstufe 37c defuzzyfiziert, d.h. in einen scharfen Wert für den regelnden Eingriff 21c umgewandelt wird.

15

10

Der zweite Fuzzy-Regler 18a verarbeitet den Messwert 6a der Sauerstoffkonzentration im Speisewasser vor dem Dampferzeuger. Aufgrund der etwas komplizierteren Struktur der durch diesen zweiten Fuzzy-Regler 18a zu regelnden Regelstrecke werden in der zugehörigen Vorverarbeitungsstufe 34a die Regelabweichung 35a und ihre Anderung 38a berechnet und anschließend in der Verarbeitungsstufe 36a fuzzyfiziert. Die Änderung 38a der Regelabweichung 35a setzt sich dabei zusammen aus einem differenzierten und einem integrierten Anteil, 25 die Auskunft über das Verhalten der Regelabweichung 35a in der Vergangenheit geben. Der zweite Fuzzy-Regler 18a berechnet aus den fuzzyfizierten Größen Regelabweichung und Änderung der Regelabweichung 39a bzw. 40a einen regelnden Eingriff 21a auf das Stellglied 17 der Hydrazindosiereinrichtung 23. Dabei berechnet der zweite Fuzzy-Regler 18a zunächst eine 30 fuzzyfizierte Stellgröße 41a, die dann in einer Verarbeitungsstufe 37a in einen scharfen Wert für den regelnden Eingriff 21a umgewandelt wird. Zur Bestimmung des regelnden Eingriffs 21a macht der zweite Fuzzy-Regler Gebrauch von den in der Wissensbasis 29 zur Verfügung stehenden Symptome und Re-35 geln, die auch zur Erstellung der Stördiagnose verwendet werden.

11

Der dritte Fuzzy-Regler 18b erhält den Messwert 6b des Redoxpotentials im Speisewasser vor dem Dampferzeuger 24. Die Messung dieses Messwertes 6b stellt eine Redundanz zur Messung der Sauerstoffkonzentration am Messglied 12 an gleicher Stelle unter Verwendung eines andersartigen Messwertes, der ebenfalls ein Indiz für einen störenden Sauerstoffeintritt liefert, dar. In der zu diesem dritten Fuzzy-Regler 18b zugehörigen Vorverarbeitungsstufe 34b werden wie auch bei dem zweiten Fuzzy-Regler 18a die Regelabweichung 35b und deren Änderung 38b gebildet und anschließend in der Verarbeitungsstufe 36b fuzzyfiziert. Unter Zuhilfenahme der in der Wissensbasis 29 vorhandenen Symptome und Regeln - die auch für die Erstellung der Stördiagnose verwendet werden - berechnet der dritte Fuzzy-Regler 18b einen regelnden Eingriff 21b auf das Stellglied 17 der Hydrazindosiereinrichtung 23. Dabei berechnet der dritte Fuzzy-Regler 18b zunächst eine fuzzyfizierte » Stellgröße 41b, die dann in einer Verarbeitungsstufe 37b in 👾 , einen scharfen Wert für den regelnden Eingriff 21b umgewandelt wird.

20

25

30

35

10

15

Die von den drei Fuzzy-Reglern 18a, 18b und 18c errechneten fuzzyfizierten Stellgrößen 41a, 41b und 41c werden anschließend in den Verarbeitungsstufen 37a, 37b und 37c defuzzyfiziert und als scharfe Stellgrößen 21a, 21b und 21c einem den drei Fuzzy-Reglern nachgeordneten Glied 33 zur Maximalwertbildung aufgeschaltet. Der größte an diesem Glied 33 anstehende Wert aus den Werten der regelnden Eingriffe wird durchgeschaltet und wirkt auf das Stellglied 17 der Hydrazindosiereinrichtung 23 ein. Zur Steigerung der Sicherheit in Bezug auf Korrosionsfestigkeit kann zuvor noch ein Hydrazinüberschussanteil 30 additiv hinzugegeben werden. Es entsteht dann durch die Auswahl des Maximalwertes aus den drei berechneten regelnden Eingriffen und der Zugabe eines zusätzlichen Hydrazinüberschussanteils 30 genügend Sicherheit gegen Korrosion wichtiger Komponenten des Wasser-Dampf-Kreislaufs 22 einer technischen Anlage zur Verfügung, ohne bereits im Normalbetrieb einen unnötig großen HydrazinPuffer im Wasser-Dampf-

12

Kreislauf 22 vorhalten zu müssen. Die Hydrazindosierung erfolgt solange, bis die Größe des Hydrazin-Puffers im Wasser-Dampf-Kreislauf einen vorgegebenen Wert erreicht bzw. von diesem eine noch zu tolerierende Abweichung aufweist.

5

Unter Regelung wird in diesem Zusammenhang ein Eingriff in eine technische Anlage verstanden, der dafür sorgt, dass eine überwachte Größe in einem vorgegebenen Toleranzband bleibt.

5

10

20

#### Patentansprüche

- Verfahren zum Betrieb einer technischen Anlage mit einem Expertensystem (1) zur Diagnose (9) des Betriebszustandes der technischen Anlage (2) g e k e n n z e i c h n e t d u r c h folgende Schritte:
- a) Im Expertensystem (1) wird eine Störung identifiziert, die automatisch einen regelnden Eingriff in die technische Anlage auslöst;
- b) mindestens eine im Expertensystem zur Verfügung stehende Wissensbasis (WB) wird - parallel zur Diagnose (9) - zur Festlegung des regelnden Eingriffs (u) herangezogen; und
- c) der regelnde Eingriff (u) in die technische Anlage wird solange vorgenommen, bis die Regelabweichung (e) in einem vorgegebenen Toleranzband liegt.

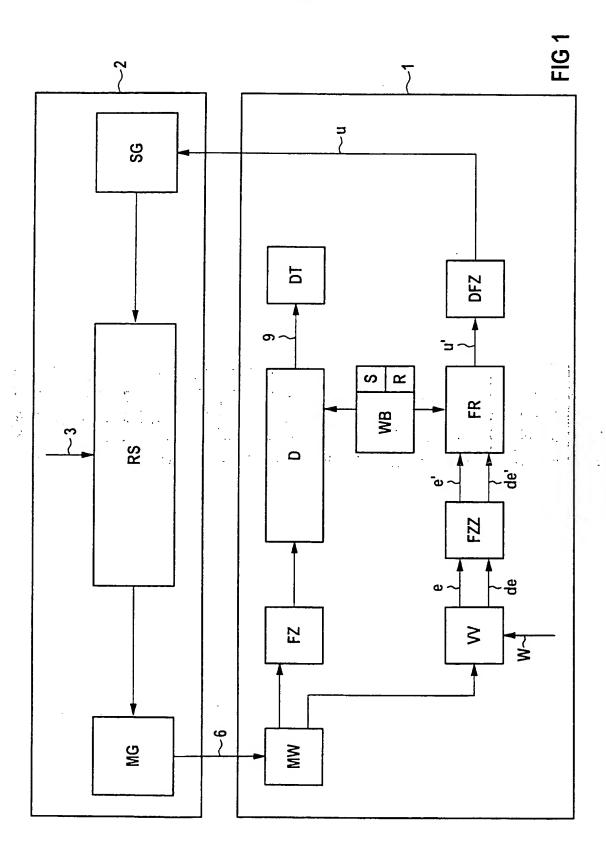
- 2. Verfahren nach Anspruch 1,
  d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass das Expertensystem (1) die Diagnose (9) mittels Messwerten (6)
  erstellt und der regelnde Eingriff (u) mindestens aus einem der Messwerte (6) und/oder einer aus den Messwerten
  (6) abgeleiteten Größe festgelegt wird.
- 25 3. Verfahren nach Anspruch 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass als aus den Messwerten (6) abgeleitete Größen die Regelabweichung (e) und/oder deren Änderung (de) gebildet werden.
- 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass mittels der Wissensbasis (WB) der regelnde Eingriff (u) vollständig festgelegt wird.
- 35 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4,

14

dadurch gekennzeichnet, dass die Wissensbasis (WB) des Expertensystems (1) nach Methoden der Fuzzy Logic formuliert ist.

- 6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Fuzzy Logic spezifische, linguistische IF...THEN-Regeln enthält.
- 7. Verfahren nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Regelabweichung (e) und/oder daraus abgeleitete Größen fuzzyfiziert werden.

A PROPOSATE DE LA PRATO DE LES ANDES SAÑOS DE MARION A LA MARION DE LA PROPOSATE DE LA PROPOSA



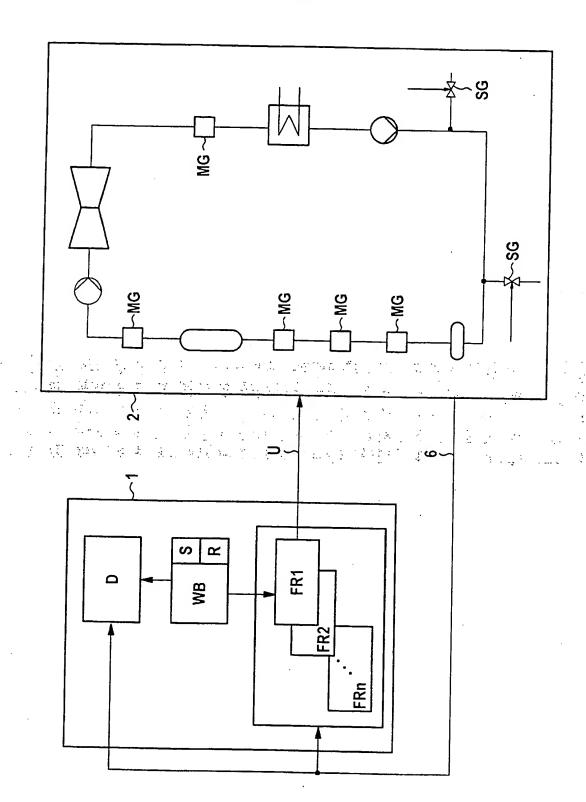
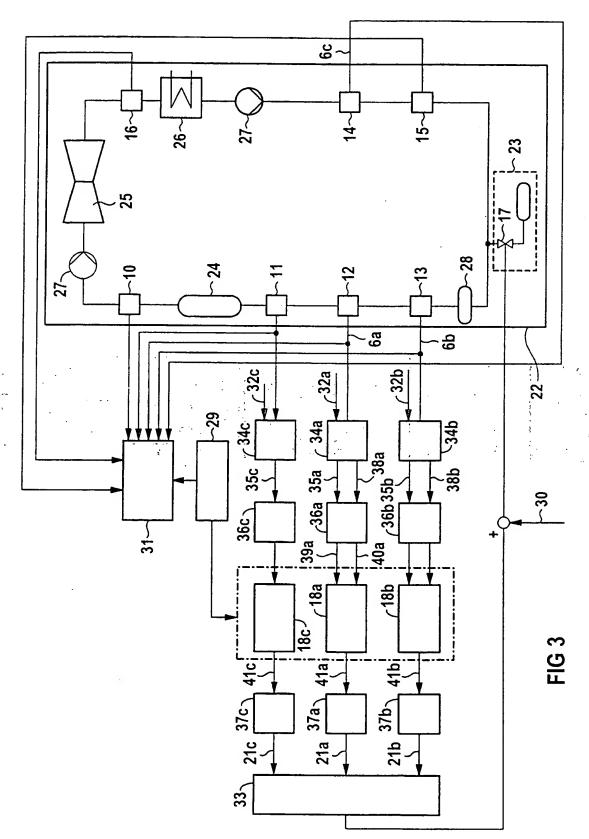


FIG 2



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internati Application No
PCT/DE 01/00418

A. CLAS	SIFICATION OF SUBJECT MATTER			,410
IPC 7	G05B23/02 G05B13/02			
According	g to International Patent Classification (IPC) or to both national (	classification and IPC		
B. FIELD	S SEARCHED			<del></del>
Minimum	documentation searched (classification system followed by cla	ssification symbols)		
IPC 7	G05B	,,		
Document	lation searched other than minimum documentation to the exter	ni that such documents on inch	ided in the field	
		mar seen documents are inclu	ded in the fields searche	∌d
Electronic	data base consulted during the international search (name of	data base and, where practical,	search terms used)	
EPO-I	nternal		·	
	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of	the relevant passages		Relevant to claim No.
X	K.IWAHORI ET AL: "EFFECT OF ON INFLUENT VARIATIONS IN A P	FUZZY CONTROL ILOT-SCALE		1
	ACTIVATED SLUDGE PROCESS " COMPUTER APPLICATIONS IN BIOTE 1998.	ECHNOLOGY		
	31 May 1998 (1998-05-31), pag XP001006356	ges 509-514,	-	:
Y	UK figure 1			2-7
Y	DE 42 04 047 A (BOSCH GMBH ROE 19 August 1993 (1993-08-19)	BERT)		2-7
	figures 2,3	A . 4	me · ·	
A	EP 0 694 825 A (MITSUBISHI ELE 31 January 1996 (1996-01-31) figure 1			1
		,		
		-/		
χ Furth	er documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family me	mbers are listed in anne	x.
Special cal	egories of cited documents:			
A' documer conside	nt defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance	*T* later document publish or priority date and no cited to understand the	ned after the international of in conflict with the app ne principle or theory und	
E° eanier do filing da	ocument but published on or after the international site	'X' document of particular	relevance: the eleiment	
WINCHIS	nt which may throw doubts on priority claim(s) or s cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified)		l novel of cannot be consider when the document is	sidered to is taken alone
O* documer other m	nt referring to an oral disclosure, use, exhibition or	document is combine	d with one or more other	step when the
o documen	nt published prior to the international filing date but in the priority date claimed	ments, such combina in the art.  '&' document member of t	iron being obvious to a p	erson skilled
	ctual completion of the international search		international search repo	ort
	June 2001	19/06/200		
ame and ma	alling address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk	Authorized officer		
	Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Kelperis,	Κ	

1

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internative Application No PCT/DE 01/00418

	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	01/00418
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 5 295 061 A (KAJITANI YUJI ET AL) 15 March 1994 (1994-03-15) figure 1	
	EP 0 690 557 A (CONS RIC MICROELETTRONICA;SGS THOMSON MICROELECTRONICS (IT)) 3 January 1996 (1996-01-03)	

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ation on patent family members

Internatic 'Application No
PCT/DL 01/00418

_					
Patent document cited in search repor	t	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 4204047	A 	19-08-1993	GB JP	2264369 A,B 6028037 A	25-08-1993 04-02-1994
EP 0694825	A 	31-01-1996	JP JP US	2829241 B 8044423 A 5818713 A	25-11-1998 16-02-1996 06-10-1998
US 5295061	A 	15-03-1994	JP JP JP JP JP JP	2532967 B 4004401 A 2532976 B 4068403 A 2919572 B 4076702 A 2828768 B 4153704 A 4188201 A	11-09-1996 08-01-1992 11-09-1996 04-03-1992 12-07-1999 11-03-1992 25-11-1998 27-05-1992 06-07-1992
EP 0690557	A	03-01-1996	DE DE JP JP US	69400710 D 69400710 T 3131919 B 8066089 A 5663626 A	14-11-1996 15-05-1997 05-02-2001 08-03-1996 02-09-1997

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internati les Aktenzeichen PCT/DE 01/00418

A KLASS IPK 7	IFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES G05B23/02 G05B13/02		
Nach der Ir	nternationalen Patentidassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kl	assifikation und der IPK	
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchie	ner Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymt	pole )	
IPK 7	G05B	·	
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfsloff gehorende Veröttentlichungen, s	oweil diese unter die recherchierten Gebiete t	allen
	•		
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (	Name der Datenbank und evtl. verwendete St	ichbegriffe)
EPO-In	ternal		
	•		:
	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angat	pe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
<b>X</b>	K.IWAHORI ET AL: "EFFECT OF FUZ ON INFLUENT VARIATIONS IN A PILO ACTIVATED SLUDGE PROCESS " COMPUTER APPLICATIONS IN BIOTECH	T-SCALE	1
	1998, 31. Mai 1998 (1998–05–31), Seita		
	509-514, XP001006356 UK		
Υ	Abbildung 1		2-7
Y .	DE 42 04 047 A (BOSCH GMBH ROBER 19. August 1993 (1993-08-19) Abbildungen 2,3	τ)	2-7
A	EP 0 694 825 A (MITSUBISHI ELECT 31. Januar 1996 (1996-01-31) Abbildung 1	RIC CORP)	1
		-/	
_		′	1-3
X Weite	ere Veröftentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentlamitie	
"A" Veröffer	Kategonen von angegebenen Veröffentlichungen ntlichung, die den altgemeinen Stand-der Technik definiert.	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem in oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht w	orden istund mitder l
"E" älteres (	icht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen dedatum veröffentlicht worden ist	Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur z Erfindung zugrundeliegenden Prinzips od Theorie angegeben ist	ler der ihr zugrundellegenden
"L" Veröften	itlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweitelhaft er-	"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutu kann allein aufgrund dieser Veröffentlicht erfinderischer Tätigkeit beruhend betrach	ing nicht als neu oder auf
solt od	en zu iassen, wer durch die das Veronentilichungsdatum einer in im Recherchenbericht genannten Veröftentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutu kann nicht als auf erlinderischer T\u00e4tigkeit	ng: die beanspruchte Erfindung : beruhend betrachtet
ausgef *O* Veröfter	unn) httichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung.	werden, wenn die veromentiichung mit et	ner oder mehreren anderen
"P" Veröffer	enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht nitischung, die vor dem internationaten Anmeidedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröftentlicht worden ist	Veröffentlichungen dieser Kategorie in Vo diese Verbindung für einen Fachmann na *&* Veröftentlichung, die Mitglied derselben P	theliegend ist
	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Rech	
12	2. Juni 2001	19/06/2001	
Name und P	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (-31-70) 340-3016	Kelperis K	

1

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

internatir 'es Aktenzeichen
PCT/DL 01/00418

A US 5 295 061 A (KAJITANI YUJI ET AL) 15. März 1994 (1994–03–15) Abbildung 1 A' EP 0 690 557 A (CONS RIC MICROELETTRONICA ;SGS THOMSON MICROELECTRONICS (IT)) 3. Januar 1996 (1996–01–03)	US 5 295 061 A (KAJITANI YUJI ET AL) 15. März 1994 (1994–03–15) Abbildung 1  EP 0 690 557 A (CONS RIC MICROELETTRONICA; SGS THOMSON MICROELECTRONICS (IT)) 3. Januar 1996 (1996–01–03)	C.(Fortsetz	mg) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN  Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	<del></del>
EP 0 690 557 A (CONS RIC MICROELETTRONICA; SGS THOMSON MICROELECTRONICS (IT)) 3. Januar 1996 (1996-01-03)	EP 0 690 557 A (CONS RIC MICROELETTRONICA;SGS THOMSON MICROELECTRONICS (IT)) 3. Januar 1996 (1996-01-03)	A	US 5 295 061 A (KAJITANI YUJI ET AL) 15. März 1994 (1994-03-15)	Betr. Anspruch Nr.
		A'	, Sus indiable Mickberellikoning (ITI)	

#### · INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröftentlichunger. zur selben Patentfamilie gehören

Internation in a Aktenzeichen PCT/DE 01/00418

Im Recherchenberich angeführtes Patentdokur		Datum der Veröffentlichung		itglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 4204047	Α	19-08-1993	GB JP	2264369 A,B 6028037 A	25-08-1993 04-02-1994
EP 0694825	Α .	31-01-1996	JP JP US	2829241 B 8044423 A 5818713 A	25-11-1998 16-02-1996 06-10-1998
US 5295061	Α	15-03-1994	JP JP JP JP JP JP JP	2532967 B 4004401 A 2532976 B 4068403 A 2919572 B 4076702 A 2828768 B 4153704 A 4188201 A	11-09-1996 08-01-1992 11-09-1996 04-03-1992 12-07-1999 11-03-1992 25-11-1998 27-05-1992 06-07-1992
EP 0690557	Α	03-01-1996	DE DE JP JP US	69400710 D 69400710 T 3131919 B 8066089 A 5663626 A	14-11-1996 15-05-1997 05-02-2001 08-03-1996 02-09-1997

THIS PAGE BLANK (USPTO)